

Gru a Bandiera



P
PEDRIELLI
Impianti di Sollevamento

Per **Rendere autonomo** ogni posto di lavoro

Pedrielli è in grado di offrire alla propria clientela soluzioni personalizzate per la movimentazione dei carichi, grazie sia al lavoro qualificato di uno staff di tecnici e ingegneri capaci di realizzare progetti industriali e prototipi in linea con le specifiche esigenze del cliente, sia attraverso l'organizzazione produttiva caratterizzata dall'utilizzo di tecnologie avanzate. Un'impresa che, grazie al suo impegno continuo, ha saputo guadagnarsi in questi anni la stima e la fiducia dei propri clienti, sia per la qualità dei prodotti, sia per il servizio di assistenza pre e post-vendita.

La gamma tradizionale dei prodotti offerti, oltre alle gru a bandiera ed agli impianti sospesi, comprende le gru a ponte e a cavalletto in esecuzione monotrave, bitrave, torsionali e zoppe, gru a bicicletta, monorotaie, dotate di paranco a catena, a fune o argano, impianti speciali e automatici, adattabili in funzione di ogni tipo di servizio e necessità.

Gru a bandiera e impianti sospesi rappresentano le soluzioni più pratiche ed economiche per la movimentazione dei carichi entro aree prestabilite e limitate. Diventano vere e proprie macchine operatrici laddove impiegate per rendere autonomi centri produttivi, macchine utensili o banchi di lavoro, snellendo il lavoro delle gru a ponte e semplificando la movimentazione dei carichi anche in spazi limitati, dove altri mezzi non potrebbero operare.

Le gru a bandiera Pedrielli vengono realizzate in diverse forme costruttive: a colonna e a mensola, con braccio girevole realizzato in profilo a canalina con tiranti, profilo in trave HE con tiranti, profilo in trave IPE a sbalzo e con braccio articolato, oppure gru a bandiera con braccio a rotazione elettrica. Gli apparecchi vengono normalmente corredati dell'unità di sollevamento del carico costituita, nella maggior parte dei casi, da un paranco elettrico a catena KITO. Per ottimizzare ulteriormente le operazioni di sollevamento sono inoltre disponibili una serie di **accessori sottogancio**: ganci per coils, bilancini, ventose, magneti, tiranti e brache in poliestere, dinamometri e sistemi di pesatura.

L'**ufficio tecnico Pedrielli** è altresì a disposizione per studiare la soluzione personalizzata ad ogni esigenza, con l'intento di integrare i propri prodotti e servizi nel processo produttivo del cliente e di accrescere il valore aggiunto dell'impresa.



INDICE **2020**

- 3 **GRU BANDIERA**
caratteristiche generali
- 5 **GRU A BANDIERA A COLONNA Mod. GBC-PT**
con braccio in canalina con tiranti
- 7 **GRU A BANDIERA A COLONNA Mod. GBC-TT**
con braccio in trave con tiranti
- 9 **GRU A BANDIERA A COLONNA Mod. GBC-TS**
con braccio in trave a sbalzo
- 11 **GRU A BANDIERA A MENSOLA Mod. GBM-PT**
con braccio in canalina con tiranti
- 13 **GRU A BANDIERA A MENSOLA Mod. GBM-TT**
con braccio in trave con tiranti
- 15 **GRU A BANDIERA A MENSOLA Mod. GBM-TS**
con braccio in trave a sbalzo
- 17 **ANCORAGGIO GRU A BANDIERA A COLONNA**
Ancoraggio con plinto di fondazione e tirafondi
Ancoraggio con tasselli chimici
- 19 **GRU A BANDIERA CON ROTAZIONE ELETTRICA**
in esecuzione a colonna Mod. GBC-RE
in esecuzione a mensola Mod. GBM-RE
- GRU A BANDIERA CON BRACCIO ARTICOLATO**
in esecuzione a colonna Mod. GBC-SN
in esecuzione a mensola Mod. GBM-SN
- 20 **IMPIANTI SOSPESI**
- 21 **PARANCI ELETTRICI A CATENA**
Kito

La riproduzione, anche parziale, del contenuto di questo catalogo è consentita soltanto con specifica autorizzazione della Pedrielli S.r.l. Dati tecnici ed immagini sono indicativi, Pedrielli S.r.l. è impegnata in un continuo aggiornamento dei suoi prodotti e perciò si riserva di apportare opportune modifiche in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso. Non si accettano eventuali responsabilità per errori od omissioni nella stesura della pubblicazione.

Le Gru a bandiera

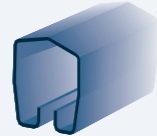
Caratteristiche generali

BRACCIO GIREVOLE

Il braccio, vincolato al perno del relativo supporto, è girevole con brandeggio manuale attorno al proprio asse, con rotazione assicurata da una serie di cuscinetti radiali ed assiali. Gruppo frizione/freno per la regolazione della sensibilità di rotazione del braccio (standard su alcuni modelli) e a richiesta, anticollisione in estremità al braccio.

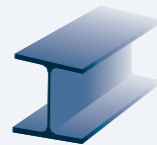
Profilo a canalina con tiranti **Modello PT**

È la soluzione che garantisce la massima manovrabilità del carico, grazie all'estrema leggerezza del braccio realizzato in speciale profilo di acciaio pressopiegato, sostenuto da uno o più tiranti in tubolare che lo collegano all'assale portante i cuscinetti di rotazione. Le piste di scorrimento del carrello porta paranco sono ricavate all'interno del profilo a forma di canalina a lembi chiusi. Disponibile con carrello porta paranco a spinta.



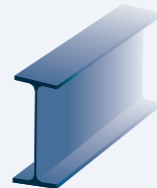
Profilo in trave con tiranti **Modello TT**

Il braccio realizzato in profilo di acciaio in trave HE, sostenuto da uno o più tiranti in tubolare che lo collegano all'assale di rotazione, viene utilizzato laddove è necessaria la traslazione elettrica o meccanica del carrello porta paranco lungo il braccio, oppure per applicazioni in ambienti molto ostili e polverosi. Il carrello scorre sulle ali inferiori del profilo HE. Disponibile con carrello porta paranco a spinta, meccanico o elettrico.



Profilo in trave a sbalzo **Modello TS**

Il braccio realizzato in profilo di acciaio in trave IPE, senza tiranti di sostegno, consente l'utilizzo ottimale dello spazio in altezza ed una corsa maggiore del gancio di sollevamento. Il carrello scorre sulle ali inferiori del profilo IPE. Disponibile con carrello porta paranco a spinta, meccanico o elettrico.



COLONNA

La colonna è autoportante, viene realizzata in profilato di acciaio strutturale a sezione quadra, oppure in profilo di acciaio elettrosaldato a forma di poligono irregolare ottagonale, con piastra di base irrigidita mediante nervature verticali e fissata al plinto tramite cornice di fondazione e tirafondi o al pavimento con tasselli. Nella parte superiore si trovano due piastre nervate che fungono da mensola di supporto alla rotazione del braccio.

MENSOLA DI SUPPORTO

È formata da un supporto con due piastre nervate che fungono da mensola per la rotazione manuale del braccio. L'ancoraggio al pilastro o alla parete viene realizzato con profilati di acciaio strutturale e barre filettate; elementi di ritegno assorbono le sollecitazioni del braccio ruotato lateralmente.



PLINTO DI FONDAZIONE E TASSELLI

In funzione della portata, delle dimensioni della gru a bandiera e delle caratteristiche del pavimento, le colonne possono essere ancorate direttamente alla pavimentazione mediante l'impiego di tasselli chimici, oppure al plinto di fondazione per il quale forniamo appositi tirafondi completi di bulloneria e dime per la posa (cornice di fondazione).

LINEA DI ALIMENTAZIONE

Con cavo a festoni multipolare flessibile a formazione piatta di tipo antifiamma, scorrevole lungo il braccio su slitte o carrellini portacavo. Sulle gru a bandiera con colonna è prevista di serie la fornitura di un sezionatore di linea accessibile dall'operatore, cablato alla morsettiera fornita entro l'apposita scatola di derivazione utilizzabile per l'allacciamento alla linea elettrica di alimentazione.

VERNICIATURA E TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

La protezione delle parti di carpenteria è garantita dal ciclo di spazzolatura meccanica, sgrassatura chimica e doppia mano di smalto anticorrosivo giallo Pedrielli. L'uso della gru a bandiera è previsto in ambienti chiusi o coperti, riparati ed in assenza di vento. Quando le macchine vengono installate in ambienti esposti alle intemperie, in zone marine o con atmosfera aggressiva, possono essere realizzati trattamenti superficiali adeguati, quali sabbiatura e cicli di verniciatura speciali oppure mediante zincatura a caldo delle superfici; inoltre accessori opzionali come carter di protezione, coperture e dispositivi di blocco rotazione possono completare l'allestimento della macchina.

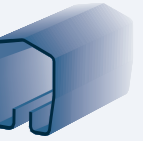
CONFORMITÀ A DIRETTIVE E NORME

Le gru a bandiera Pedrielli sono progettate e prodotte in conformità alla Direttiva Macchine 2006/42/CE D. Lgs. n.17 del 27 gennaio 2010. Vengono fornite con marcatura CE, dichiarazione di conformità e manuale di installazione, uso e manutenzione.

DIMENSIONAMENTO

In classe A4 per le strutture, M5/M6 per i meccanismi, secondo la norma FEM 1.001/98.

Le Gru a bandiera a colonna con braccio in profilo con tiranti "PT"



MODELLO GBC-PT

Colonna autoportante eseguita in profilato di acciaio strutturale a sezione quadra, oppure in profilo elettrosaldato a forma di poligono ottagonale.

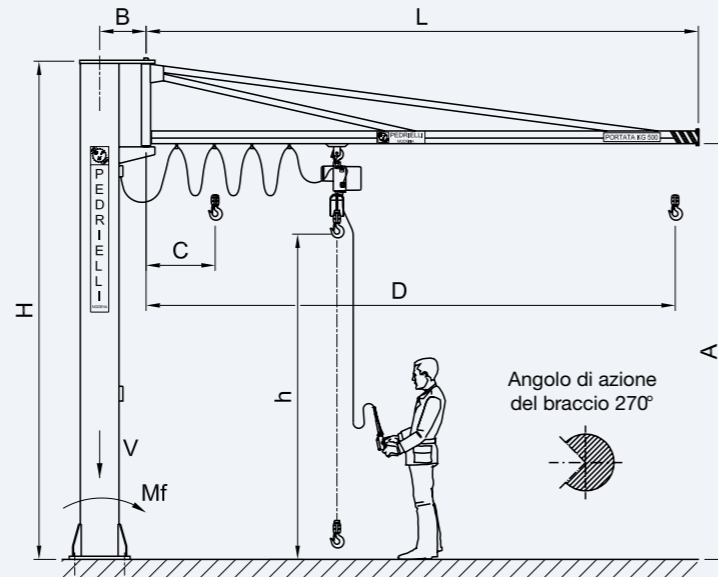
Braccio realizzato in speciale profilo a canalina di acciaio pressopiegato, sostenuto da uno o più tiranti in tubolare.

Dotazione standard:

- Carrello porta paranco a spinta
- Linea di alimentazione paranco in cavo piatto a festoni e slitte portacavo
- Sezionatore di linea e scatola di derivazione
- Respingenti per arresto fisso rotazione
- Dichiarazione CE di conformità, manuale di installazione, uso e manutenzione.

Accessori opzionali, a richiesta:

- Paranco elettrico o manuale a catena
- Cornice di fondazione completa di tirafondi
- Serie di tasselli chimici o meccanici
- Anticollisione in punta al braccio
- Staffe di ancoraggio superiore colonna
- Altezze colonna e lunghezze braccio speciali.



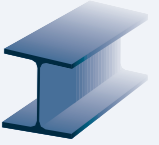
DIMENSIONI E DATI TECNICI MODELLO GBC-PT

Portata kg	Braccio L m	Gru a colonna Modello	Dimensioni di ingombro						Ancoraggi ²⁾		Peso ³⁾		Azioni dinamiche	
			Altezza colonna H ¹⁾ mm	Corsa gancio h mm	Sotto braccio A mm	B mm	C mm	D mm	Plinto di fondazione Tipo	Piastra per tasselli Tipo	Colonna al mt. kg	Totale gru kg	V daN	Mf daNm
125	3	GBC125/3 PT1	4000	2930	3400	350	500	2850	C1	T1	38	284	639	978
	4	GBC125/4 PT1	4000	2780	3250	350	550	3850	C1	T1	38	305	662	1332
	5	GBC125/5 PT1	4000	2780	3250	350	600	4850	C1	T2	38	331	689	1715
	6	GBC125/6 PT1	4000	2680	3150	420	650	5850	C2	T2	58	449	849	2140
	7	GBC125/7 PT2	4000	2680	3150	420	720	6850	C2	T3	58	518	924	2756
	8	GBC125/8 PT2	4000	2680	3150	420	770	7850	C2	T4	58	533	940	3203
250	3	GBC250/3 PT1	4000	2930	3400	350	500	2850	C1	T1	38	284	878	1688
	4	GBC250/4 PT1	4000	2780	3250	420	550	3850	C2	T2	58	404	1040	2305
	5	GBC250/5 PT1	4000	2780	3250	420	600	4850	C2	T3	58	429	1067	2913
	6	GBC250/6 PT1	4000	2680	3150	420	650	5850	C2	T4	58	449	1089	3533
	7	GBC250/7 PT2	4000	2680	3150	490	720	6850	C3	T5	85	664	1377	4508
	8	GBC250/8 PT2	4000	2680	3150	490	770	7850	C3	T5	85	679	1394	5097
500	3	GBC500/3 PT2	4000	2760	3250	420	520	2850	C2	T4	58	402	1515	3241
	4	GBC500/4 PT2	4000	2660	3150	490	570	3850	C3	T5	85	568	1739	4352
	5	GBC500/5 PT2	4000	2660	3150	490	620	4850	C3	T5	85	608	1783	5467
	6	GBC500/6 PT2	4000	2660	3150	490	670	5850	C3	T6	85	663	1842	6684
	7	GBC500/7 PT2	4000	2610	3100	565	730	6850	C4	T7	98	800	2010	7934
	8	GBC500/8 PT2	4000	2610	3100	565	790	7850	C4	T7	98	827	2039	9127
1000	3	GBC1000/3 PT3	4000	2555	3100	490	540	2850	C3	T5	85	591	2725	6379
	4	GBC1000/4 PT3	4000	2555	3100	565	590	3850	C4	T6	98	727	2892	8500
	5	GBC1000/5 PT3	4000	2555	3100	565	640	4850	C4	T7	98	792	2962	10608
	6	GBC1000/6 PT3	4000	2505	3050	525	700	5850	C5	T8	113	928	3133	12706
	7	GBC1000/7 PT3	4000	2355	2900	525	750	6850	C5	/	113	973	3182	14880
	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

1) Colonna standard H=4000 - Altezze opzionali H=4500 - 5000 - 5500
 2) Dimensioni piastre di base e modalità di ancoraggio, vedere a pag.17-18
 3) Pesi gru calcolati per colonna H=4000 e senza unità di sollevamento



Le Gru a bandiera a colonna con braccio in trave con tiranti "TT"



MODELLO GBC-TT

Colonna autoportante eseguita in profilato di acciaio strutturale a sezione quadra, oppure in profilo elettrosaldato a forma di poligono ottagonale.

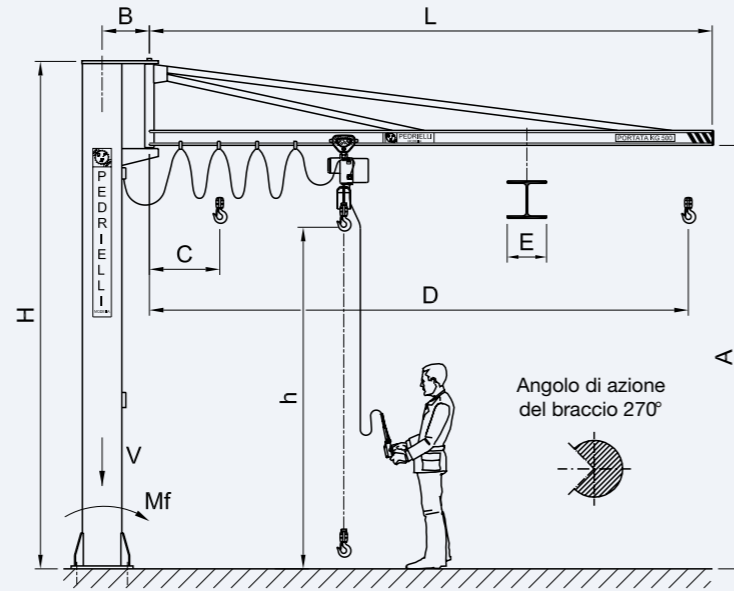
Braccio realizzato in profilo di acciaio trave HE, sostenuto da uno o più tiranti in tubolare.

Dotazione standard:

- Carrello porta paranco a spinta
- Linea di alimentazione paranco in cavo piatto a festoni e carrellini portacavo
- Sezionatore di linea e scatola di derivazione
- Respingenti per arresto fisso rotazione
- Dichiarazione CE di conformità, manuale di installazione, uso e manutenzione.

Accessori opzionali, a richiesta:

- Carrello porta paranco elettrico o meccanico
- Paranco elettrico o manuale a catena
- Cornice di fondazione completa di tirafondi
- Serie di tasselli chimici o meccanici
- Anticollisione in punta al braccio
- Staffe di ancoraggio superiore colonna
- Altezze colonna e lunghezze braccio speciali.



DIMENSIONI E DATI TECNICI MODELLO GBC-TT

Portata kg	Braccio L m	Gru a colonna Modello	Dimensioni di ingombro							Ancoraggi ³⁾		Peso ⁴⁾		Azioni dinamiche	
			Altezza colonna H ¹⁾ mm	Corsa gancio h ²⁾ mm	Sotto braccio A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Ala trave	Plinto di fondazione Tipo	Piastra per tasselli Tipo	Colonna al mt. kg	Totale gru kg	V daN
125	3	GBC125/3 TT	4000	2985	3400	350	520	2850	140	C1	T1	38	323	707	1132
	4	GBC125/4 TT	4000	2835	3250	350	590	3850	140	C1	T1	38	357	744	1564
	5	GBC125/5 TT	4000	2835	3250	350	660	4850	140	C1	T2	38	396	785	2036
	6	GBC125/6 TT	4000	2735	3150	420	730	5850	140	C2	T2	58	532	965	2591
	7	GBC125/7 TT	4000	2735	3150	420	800	6850	140	C2	T3	58	566	1001	3136
	8	GBC125/8 TT	4000	2735	3150	420	870	7850	160	C2	T4	58	639	1080	3898
250	3	GBC250/3 TT	4000	2985	3400	350	520	2850	140	C1	T1	38	323	946	1843
	4	GBC250/4 TT	4000	2835	3250	420	590	3850	140	C2	T2	58	456	1122	2543
	5	GBC250/5 TT	4000	2835	3250	420	660	4850	140	C2	T3	58	494	1163	3240
	6	GBC250/6 TT	4000	2735	3150	420	730	5850	140	C2	T4	58	532	1204	3984
	7	GBC250/7 TT	4000	2735	3150	490	800	6850	140	C3	T5	85	711	1443	4805
	8	GBC250/8 TT	4000	2735	3150	490	870	7850	160	C3	T5	85	785	1522	5796
500	3	GBC500/3 TT	4000	2820	3250	420	520	2850	140	C2	T4	58	429	1568	3371
	4	GBC500/4 TT	4000	2720	3150	490	590	3850	140	C3	T5	85	606	1804	4551
	5	GBC500/5 TT	4000	2720	3150	490	660	4850	140	C3	T5	85	646	1847	5707
	6	GBC500/6 TT	4000	2720	3150	490	730	5850	140	C3	T6	85	677	1881	6883
	7	GBC500/7 TT	4000	2670	3100	565	800	6850	140	C4	T7	98	852	2090	8330
	8	GBC500/8 TT	4000	2670	3100	565	870	7850	160	C4	T7	98	932	2177	9825
1000	3	GBC1000/3 TT	4000	2610	3100	490	540	2820	160	C3	T5	85	614	2775	6507
	4	GBC1000/4 TT	4000	2610	3100	565	610	3820	160	C4	T6	98	760	2953	8695
	5	GBC1000/5 TT	4000	2610	3100	565	680	4820	160	C4	T7	98	814	3011	10813
	6	GBC1000/6 TT	4000	2560	3050	525	750	5820	160	C5	T8	113	955	3187	12961
	7	GBC1000/7 TT	4000	2410	2900	525	820	6820	180	C5	/	113	1040	3280	15341
	8	GBC1000/8 TT	4000	2410	2900	525	890	7820	180	C6	/	132	1203	3487	17812

1) Colonna standard H=4000 - Altezze opzionali H=4500 - 5000 - 5500

2) Corsa gancio con carrello a spinta, con carrello elettrico la quota h diminuisce di 40 mm

3) Dimensioni piastre di base e modalità di ancoraggio, vedere a pag.17-18

4) Pesì gru calcolati per colonna H=4000 e senza unità di sollevamento



Le Gru a bandiera a colonna con braccio in trave a sbalzo "TS"

MODELLO GBC-TS

Colonna autoportante eseguita in profilato di acciaio strutturale a sezione quadra, oppure in profilo elettrosaldato a forma di poligono ottagonale.

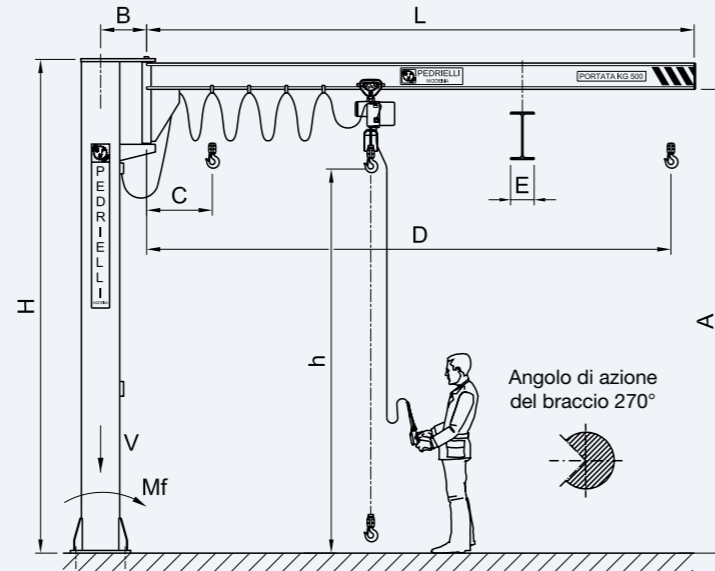
Braccio realizzato in profilo di acciaio trave IPE, senza tiranti di sostegno.

Dotazione standard:

- Carrello porta paranco a spinta
- Linea di alimentazione paranco in cavo piatto a festoni e carrellini portacavo
- Sezionatore di linea e scatola di derivazione
- Respingenti per arresto fisso rotazione
- Dichiarazione CE di conformità, manuale di installazione, uso e manutenzione.

Accessori opzionali, a richiesta:

- Carrello porta paranco elettrico o meccanico
- Paranco elettrico o manuale a catena
- Cornice di fondazione completa di tirafondi
- Serie di tasselli chimici o meccanici
- Anticollisione in punta al braccio
- Staffa di ancoraggio superiore colonna
- Altezze colonna e lunghezze braccio speciali.



DIMENSIONI E DATI TECNICI MODELLO GBC-TS

Portata kg	Braccio L m	Gru a colonna Modello	Dimensioni di ingombro							Ancoraggi ³⁾		Peso ⁴⁾		Azioni dinamiche	
			Altezza colonna H ¹⁾ mm	Corsa gancio h ²⁾ mm	Sotto braccio A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Ala trave	Plinto di fondazione Tipo	Piastra per tasselli Tipo	Colonna al mt. kg	Totale gru kg	V daN
125	3	GBC125/3 TS	4000	3405	3820	350	550	2850	82	C1	T1	38	291	672	1073
	4	GBC125/4 TS	4000	3385	3800	350	730	3850	91	C1	T1	38	329	714	1498
	5	GBC125/5 TS	4000	3365	3780	350	750	4850	100	C1	T2	38	372	760	1969
	6	GBC125/6 TS	4000	3345	3760	420	820	5850	110	C2	T2	58	522	954	2557
	7	GBC125/7 TS	4000	3325	3740	420	890	6850	120	C2	T3	58	580	1016	3193
	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
250	3	GBC250/3 TS	4000	3365	3780	350	550	2850	100	C1	T1	38	310	932	1820
	4	GBC250/4 TS	4000	3345	3760	420	680	3850	110	C2	T2	58	464	1130	2563
	5	GBC250/5 TS	4000	3325	3740	420	750	4850	120	C2	T3	58	512	1183	3293
	6	GBC250/6 TS	4000	3285	3700	420	820	5850	135	C2	T4	58	578	1253	4142
	7	GBC250/7 TS	4000	3255	3670	490	890	6850	150	C3	T5	85	802	1541	5177
	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
500	3	GBC500/3 TS	4000	3310	3740	420	610	2850	120	C2	T4	58	451	1592	3413
	4	GBC500/4 TS	4000	3270	3700	490	680	3850	135	C3	T5	85	651	1853	4666
	5	GBC500/5 TS	4000	3240	3670	490	750	4850	150	C3	T5	85	718	1925	5925
	6	GBC500/6 TS	4000	3200	3630	490	820	5850	160	C3	T6	85	801	2015	7325
	7	GBC500/7 TS	4000	3170	3600	565	890	6850	170	C4	T7	98	1024	2276	9046
	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
1000	3	GBC1000/3 TS	4000	3180	3670	490	610	2820	150	C3	T5	85	641	2804	6562
	4	GBC1000/4 TS	4000	3140	3630	565	680	3820	160	C4	T6	98	820	3018	8852
	5	GBC1000/5 TS	4000	3110	3600	565	750	4820	170	C4	T7	98	912	3117	11117
	6	GBC1000/6 TS	4000	3070	3560	525	820	5820	180	C5	T8	113	1114	3360	13534
	7	GBC1000/7 TS	4000	3020	3510	525	940	6820	190	C5	/	113	1270	3528	16292
	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

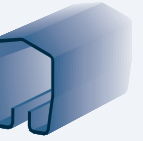
1) Colonna standard H=4000 - Altezze opzionali H=4500 - 5000 - 5500

2) Corsa gancio con carrello a spinta, con carrello elettrico la quota h diminuisce di 40 mm

3) Dimensioni piastre di base e modalità di ancoraggio, vedere a pag.17-18

4) Pesì gru calcolati per colonna H=4000 e senza unità di sollevamento

Le Gru a bandiera a mensola con braccio in profilo con tiranti "PT"



MODELLO GBM-PT

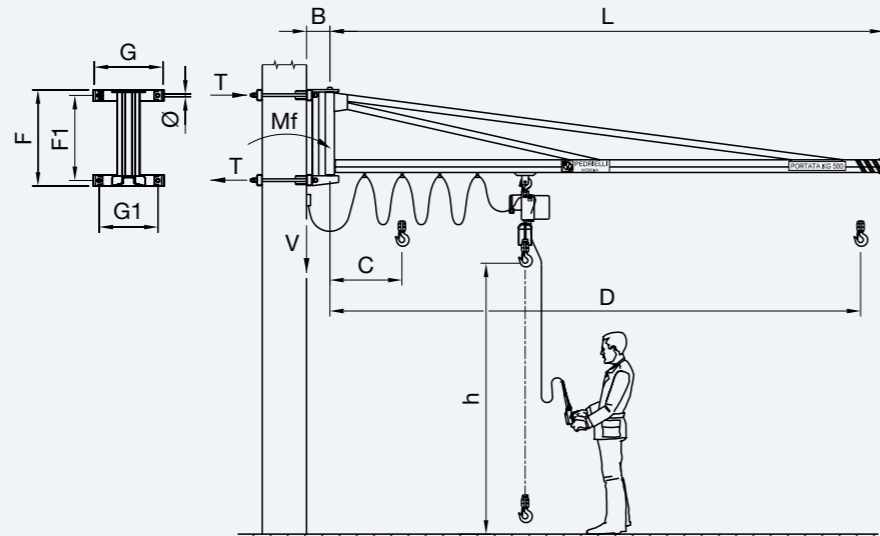
Mensola di supporto realizzata in profilati di acciaio strutturale (staffe e controstaffe), completa di bulloneria ed accessori per l'ancoraggio, eseguita a misura in base alle dimensioni del pilastro. Braccio realizzato in speciale profilo a canalina di acciaio pressopiegato, sostenuto da uno o più tiranti in tubolare

Dotazione standard:

- Carrello porta paranco a spinta
- Linea di alimentazione paranco in cavo piatto a festoni e slitte portacavo
- Respingenti per arresto fisso rotazione
- Dichiarazione CE di conformità, manuale di installazione, uso e manutenzione.

Accessori opzionali, a richiesta:

- Paranco elettrico o manuale a catena
- Anticollisione in punta al braccio
- Mensola di supporto speciale: in esecuzione zoppa, ad angolo, con staffe e perni passanti, con ancoraggio mediante tasselli chimici o meccanici
- Lunghezze braccio speciali.



* L' ampiezza di rotazione del braccio può essere limitata dall' interferenza con il pilastro a cui è ancorata la mensola di supporto.



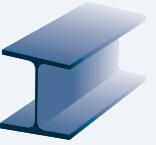
DIMENSIONI E DATI TECNICI MODELLO GBM-PT

Portata kg	Braccio L m	Gru a mensola Modello	Dimensioni di ingombro				Supporto di ancoraggio				Peso ²⁾ Totale gru kg	Azioni dinamiche		
			Corsa gancio standard h ¹⁾ mm	B mm	C mm	D mm	F mm	F1 mm	Filettatura tiranti φ	Supporto Tipo		T daN	V daN	Mf daNm
125	3	GBM125/3 PT1	3000	215	500	2850	722	622	M24	A	154	817	437	1016
	4	GBM125/4 PT1	3000	210	550	3850	877	777	M24	B	175	882	460	1371
	5	GBM125/5 PT1	3000	210	600	4850	877	777	M24	B	201	1131	487	1758
	6	GBM125/6 PT1	3000	210	650	5850	977	877	M24	C	220	1230	509	2157
	7	GBM125/7 PT2	3000	210	720	6850	977	877	M24	C1	289	1582	590	2776
250	3	GBM250/3 PT1	3000	215	500	2850	722	622	M24	A	154	1409	676	1752
	4	GBM250/4 PT1	3000	210	550	3850	877	777	M24	B	175	1498	699	2329
	5	GBM250/5 PT1	3000	210	600	4850	877	777	M24	B	201	1890	727	2937
	6	GBM250/6 PT1	3000	210	650	5850	977	877	M24	C	220	2029	748	3558
	7	GBM250/7 PT2	3000	240	720	6850	1000	880	M27	D	322	2512	858	4420
500	3	GBM500/3 PT2	3000	210	520	2850	877	777	M24	B	173	2112	1174	3282
	4	GBM500/4 PT2	3000	240	570	3850	1000	880	M27	D	226	2473	1232	4352
	5	GBM500/5 PT2	3000	240	620	4850	1000	880	M27	D	267	3106	1276	5467
	6	GBM500/6 PT2	3000	240	670	5850	1000	880	M27	D	322	3798	1335	6684
	7	GBM500/7 PT2	3000	275	730	6850	1040	920	M30	E	374	4286	1391	7887
1000	3	GBM1000/3 PT3	3000	275	540	2850	1040	920	M30	E	275	3504	2245	6448
	4	GBM1000/4 PT3	3000	275	590	3850	1040	920	M30	E	302	4576	2274	8420
	5	GBM1000/5 PT3	3000	275	640	4850	1040	920	M30	E	366	5720	2344	10526
	6	GBM1000/6 PT3	3000	300	700	5850	1150	970	M33	F	467	6577	2453	12759
	7	GBM1000/7 PT3	3000	300	750	6850	1300	1120	M33	G	513	6667	2502	14934
	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

1) Corse gancio superiori a richiesta

2) Pesi gru calcolati senza unità di sollevamento

Le Gru a bandiera a mensola con braccio in trave con tiranti "TT"



MODELLO GBM-TT

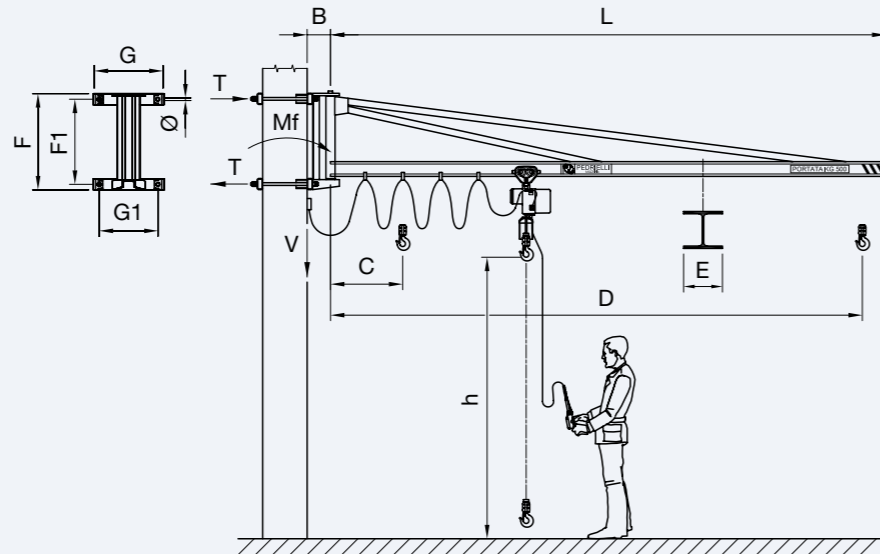
Mensola di supporto realizzata in profilati di acciaio strutturale (staffe e controstaffe), completa di bulloneria ed accessori per l'ancoraggio, eseguita a misura in base alle dimensioni del pilastro. Braccio realizzato in profilo di acciaio trave HE, sostenuto da uno o più tiranti in tubolare.

Dotazione standard:

- Carrello porta paranco a spinta
- Linea di alimentazione paranco in cavo piatto a festoni e carrellini portacavo
- Respingenti per arresto fisso rotazione
- Dichiarazione CE di conformità, manuale di installazione, uso e manutenzione.

Accessori opzionali, a richiesta:

- Carrello porta paranco elettrico o meccanico
- Paranco elettrico o manuale a catena
- Anticollisione in punta al braccio
- Mensola di supporto speciale: in esecuzione zoppa, ad angolo, con staffe e perni passanti, con ancoraggio mediante tasselli chimici o meccanici
- Lunghezze braccio speciali.



* L'ampiezza di rotazione del braccio può essere limitata dall'interferenza con il pilastro a cui è ancorata la mensola di supporto.

DIMENSIONI E DATI TECNICI MODELLO GBM-TT

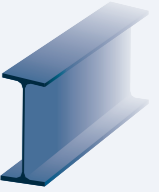
Portata kg	Braccio L m	Gru a mensola Modello	Dimensioni di ingombro					Supporto di ancoraggio				Peso ²⁾ Totale gru kg	Azioni dinamiche		
			Corsa gancio standard h ¹⁾ mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	F1 mm	Filettatura tiranti φ	Supporto Tipo		T daN	V daN	Mf daNm
125	3	GBM125/3 TT	3000	215	520	2850	140	722	622	M24	A	193	947	505	1179
	4	GBM125/4 TT	3000	210	590	3850	140	877	777	M24	B	227	1038	542	1613
	5	GBM125/5 TT	3000	210	660	4850	140	877	777	M24	B	266	1344	583	2089
	6	GBM125/6 TT	3000	210	730	5850	140	977	877	M24	C	303	1489	624	2612
	7	GBM125/7 TT	3000	210	800	6850	140	977	877	M24	C1	337	1800	660	3158
	8	GBM125/8 TT	3000	210	870	7850	160	977	877	M24	C1	410	2237	740	3924
250	3	GBM250/3 TT	3000	215	520	2850	140	722	622	M24	A	193	1539	744	1915
	4	GBM250/4 TT	3000	210	590	3850	140	877	777	M24	B	227	1654	781	2570
	5	GBM250/5 TT	3000	210	660	4850	140	877	777	M24	B	266	2103	823	3269
	6	GBM250/6 TT	3000	210	730	5850	140	977	877	M24	C	303	2288	864	4014
	7	GBM250/7 TT	3000	240	800	6850	140	1000	880	M27	D	370	2730	935	4805
	8	GBM250/8 TT	3000	240	870	7850	160	1000	880	M27	D	443	3293	1015	5796
500	3	GBM500/3 TT	3000	210	520	2850	140	877	777	M24	B	200	2197	1227	3414
	4	GBM500/4 TT	3000	240	590	3850	140	1000	880	M27	D	264	2586	1297	4551
	5	GBM500/5 TT	3000	240	660	4850	140	1000	880	M27	D	304	3243	1340	5707
	6	GBM500/6 TT	3000	240	730	5850	140	1000	880	M27	D	335	3911	1374	6883
	7	GBM500/7 TT	3000	275	800	6850	140	1040	920	M30	E	426	4499	1472	8279
	8	GBM500/8 TT	3000	275	870	7850	160	1040	920	M30	E	507	5310	1559	9771
1000	3	GBM1000/3 TT	3000	275	540	2820	160	1040	920	M30	E	297	3575	2294	6578
	4	GBM1000/4 TT	3000	275	610	3820	160	1040	920	M30	E	334	4681	2334	8612
	5	GBM1000/5 TT	3000	275	680	4820	160	1040	920	M30	E	388	5830	2393	10728
	6	GBM1000/6 TT	3000	300	750	5820	160	1150	970	M33	F	494	6709	2507	13016
	7	GBM1000/7 TT	3000	300	820	6820	180	1300	1120	M33	G	580	6874	2600	15398
	8	GBM1000/8 TT	3000	300	890	7820	180	1300	1120	M33	G	628	7900	2651	17695

1) Corse gancio superiori a richiesta

2) Pesì gru calcolati senza unità di sollevamento



Le Gru a bandiera a mensola con braccio in trave a sbalzo "TS"



MODELLO GBM-TS

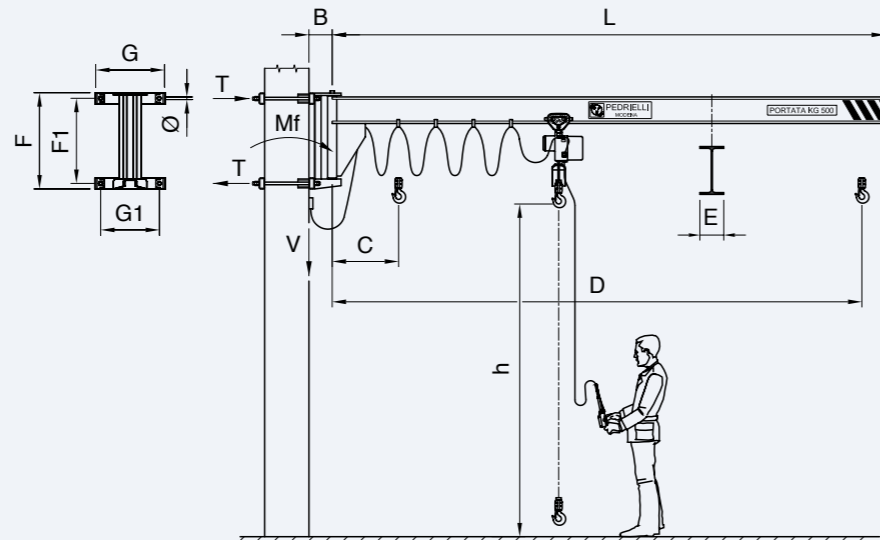
Mensola di supporto realizzata in profilati di acciaio strutturale (staffe e controstaffe), completa di bulloneria ed accessori per l'ancoraggio, eseguita a misura in base alle dimensioni del pilastro. Braccio realizzato in profilo di acciaio trave IPE, senza tiranti di sostegno.

Dotazione standard:

- Carrello porta paranco a spinta
- Linea di alimentazione paranco in cavo piatto a festoni e carrellini portacavo
- Respingenti per arresto fisso rotazione
- Dichiarazione CE di conformità, manuale di installazione, uso e manutenzione.

Accessori opzionali, a richiesta:

- Carrello porta paranco elettrico o meccanico
- Paranco elettrico o manuale a catena
- Anticollisione in punta al braccio
- Mensola di supporto speciale: in esecuzione zoppa, ad angolo, con staffe e perni passanti, con ancoraggio mediante tasselli chimici o meccanici
- Lunghezze braccio speciali.



* L'ampiezza di rotazione del braccio può essere limitata dall'interferenza con il pilastro a cui è ancorata la mensola di supporto.

DIMENSIONI E DATI TECNICI MODELLO GBM-TS

Portata kg	Braccio L m	Gru a mensola Modello	Dimensioni di ingombro					Supporto di ancoraggio				Peso ²⁾ Totale gru kg	Azioni dinamiche		
			Corsa gancio standard h ¹⁾ mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	F1 mm	Filettatura tiranti φ	Supporto Tipo		T daN	V daN	Mf daNm
125	3	GBM125/3 TS	3000	215	550	2850	82	722	622	M24	A	160	897	470	1115
	4	GBM125/4 TS	3000	210	730	3850	91	877	777	M24	B	199	993	512	1543
	5	GBM125/5 TS	3000	210	750	4850	100	877	777	M24	B	242	1299	558	2019
	6	GBM125/6 TS	3000	210	820	5850	110	977	877	M24	C	293	1469	613	2577
	7	GBM125/7 TS	3000	210	890	6850	120	977	877	M24	C1	351	1834	676	3216
	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
250	3	GBM250/3 TS	3000	215	550	2850	100	722	622	M24	A	180	1520	731	1890
	4	GBM250/4 TS	3000	210	680	3850	110	877	777	M24	B	235	1666	790	2580
	5	GBM250/5 TS	3000	210	750	4850	120	877	777	M24	B	284	2138	842	3322
	6	GBM250/6 TS	3000	210	820	5850	135	977	877	M24	C	349	2380	913	4174
	7	GBM250/7 TS	3000	240	890	6850	150	1000	880	M27	D	461	2941	1033	5177
	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
500	3	GBM500/3 TS	3000	210	610	2850	120	877	777	M24	B	222	2225	1251	3458
	4	GBM500/4 TS	3000	240	680	3850	135	1000	880	M27	D	310	2651	1346	4666
	5	GBM500/5 TS	3000	240	750	4850	150	1000	880	M27	D	376	3366	1418	5925
	6	GBM500/6 TS	3000	240	820	5850	160	1000	880	M27	D	460	4162	1508	7325
	7	GBM500/7 TS	3000	275	890	6850	170	1040	920	M30	E	598	4885	1657	8988
	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
1000	3	GBM1000/3 TS	3000	275	610	2820	150	1040	920	M30	E	325	3605	2324	6633
	4	GBM1000/4 TS	3000	275	680	3820	160	1040	920	M30	E	395	4765	2399	8767
	5	GBM1000/5 TS	3000	275	750	4820	170	1040	920	M30	E	487	5993	2499	11028
	6	GBM1000/6 TS	3000	300	820	5820	180	1150	970	M33	F	654	7007	2680	13593
	7	GBM1000/7 TS	3000	300	940	6820	190	1300	1120	M33	G	810	7302	2848	16356
	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

1) Corse gancio superiori a richiesta

2) Pesì gru calcolati senza unità di sollevamento

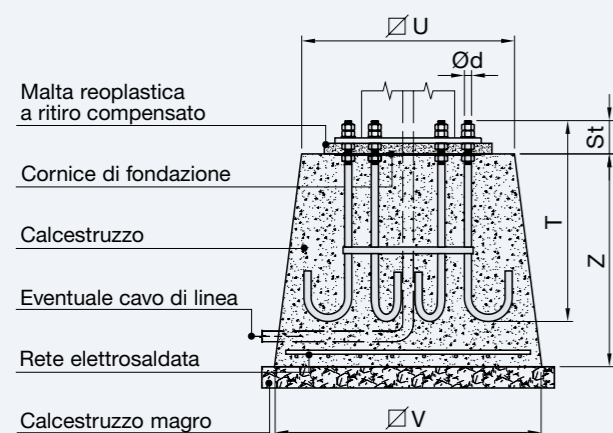


Ancoraggio gru a bandiera a colonna

ANCORAGGIO CON PLINTO DI FONDAZIONE E TIRAFONDI

Portata kg	Braccio L m	Plinto di fondazione Tipo	Dimensioni piastra di base e cornice di fondazione				Fori piastra di base		Tirafondi			Dimensioni plinto di fondazione ¹⁾		
			N mm	P mm	Q mm	R mm	φ	n°	φ d	St mm	T mm	U mm	V mm	Z mm
125	3	C1	450	200	350	/	23	8	M20	100	500	850	1000	800
	4	C1	450	200	350	/	23	8	M20	100	500	850	1000	900
	5	C1	450	200	350	/	23	8	M20	100	500	950	1100	900
	6	C2	500	250	400	/	27	8	M24	115	600	1000	1200	900
	7	C2	500	250	400	/	27	8	M24	115	600	1100	1300	900
	8	C2	500	250	400	/	27	8	M24	115	600	1200	1400	900
250	3	C1	450	200	350	/	23	8	M20	100	500	950	1100	900
	4	C2	500	250	400	/	27	8	M24	115	600	1000	1200	900
	5	C2	500	250	400	/	27	8	M24	115	600	1100	1300	900
	6	C2	500	250	400	/	27	8	M24	115	600	1200	1400	900
	7	C3	550	250	450	/	30	8	M27	120	700	1300	1500	900
	8	C3	550	250	450	/	30	8	M27	120	700	1300	1500	1000
500	3	C2	500	250	400	/	27	8	M24	115	600	1100	1300	900
	4	C3	550	250	450	/	30	8	M27	120	700	1300	1500	1000
	5	C3	550	250	450	/	30	8	M27	120	700	1400	1600	1000
	6	C3	550	250	450	/	30	8	M27	120	700	1500	1700	1000
	7	C4	650	350	550	/	33	8	M30	125	800	1500	1800	1100
	8	C4	650	350	550	/	33	8	M30	125	800	1600	1900	1100
1000	3	C3	550	250	450	/	30	8	M27	120	700	1500	1700	1000
	4	C4	650	350	550	/	33	8	M30	125	800	1600	1900	1100
	5	C4	650	350	550	/	33	8	M30	125	800	1600	1900	1200
	6	C5	700	/	/	300	36	8	M33	135	1000	1600	2000	1200
	7	C5	700	/	/	300	36	8	M33	135	1000	1800	2200	1300
	8	C6	800	/	/	230	33	12	M30	125	800	1900	2300	1400

1) Le dimensioni in tabella sono indicative: il plinto di fondazione dovrà essere dimensionato in funzione della reale consistenza del suolo e delle pressioni massime ammesse dallo stesso.



Caratteristiche plinto di fondazione

- Calcestruzzo con resistenza R_{ck} 250 daN/cm²
- Dosaggio 300 daN/m³
- Pressione media ammissibile sul terreno 1,5 daN/cm²
- Materiale tirafondi S355-J2 UNI EN 10025-2:2019
- Bulloneria complementare classe 6S UNI 5588

ANCORAGGIO CON TASSELLI CHIMICI

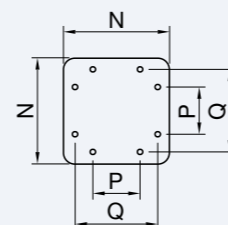
Il sistema consente di sfruttare la resistenza delle pavimentazioni industriali, inserendo al proprio interno dei tiranti filettati legati con ancorante chimico. È prevista l'iniezione di adesivi ibridi bicomponenti ad elevate prestazioni, per incrementare le caratteristiche fisico meccaniche e le performances. Il pavimento deve essere di cemento armato non fessurato con rete elettrosaldata continua, deve avere spessore (S) idoneo alla profondità di foratura e consistenza adeguata per il sistema di sollecitazione a cui è sottoposto.

Le verifiche di idoneità del pavimento, ad accogliere l'ancoraggio con tasselli chimici, sono a cura del committente, devono essere condotte da tecnici abilitati che ne deliberino la fattibilità assumendosene tutte le responsabilità relative.

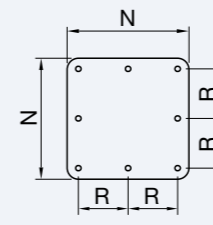
Portata kg	Braccio L m	Piastra per tasselli Tipo	Dimensioni piastra di base				Fori piastra di base		Tiranti filettati φ d
			N mm	P mm	Q mm	R mm	φ	n°	
125	3	T1	450	200	350	/	22	8	M16
	4	T1	450	200	350	/	22	8	M16
	5	T2	550	/	/	225	22	8	M16
	6	T2	550	/	/	225	22	8	M16
	7	T3	650	/	/	275	22	8	M16
	8	T4	650	/	/	185	22	12	M16
250	3	T1	450	200	350	/	22	8	M16
	4	T2	550	/	/	225	22	8	M16
	5	T3	650	/	/	275	22	8	M16
	6	T4	650	/	/	185	22	12	M16
	7	T5	750	/	/	165	22	16	M16
	8	T5	750	/	/	165	22	16	M16
500	3	T4	650	/	/	185	22	12	M16
	4	T5	750	/	/	165	22	16	M16
	5	T5	750	/	/	165	22	16	M16
	6	T6	850	/	/	190	22	16	M16
	7	T7	850	/	/	185	26	16	M20
	8	T7	850	/	/	185	26	16	M20
1000	3	T5	750	/	/	165	22	16	M16
	4	T6	850	/	/	190	22	16	M16
	5	T7	850	/	/	185	26	16	M20
	6	T8	1000	/	/	180	26	20	M20
	7	/	/	/	/	/	/	/	/
	8	/	/	/	/	/	/	/	/

PIASTRE DI BASE PER ANCORAGGIO COLONNE

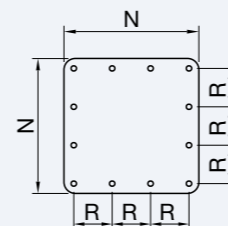
C1 - C2 - C3 - C4 - T1



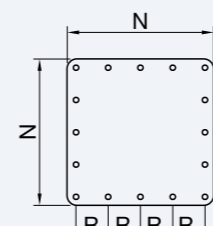
C5 - T2 - T3



C6 - T4

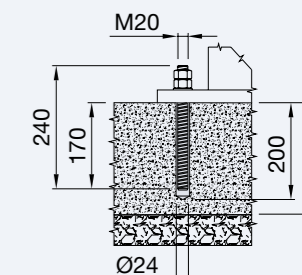
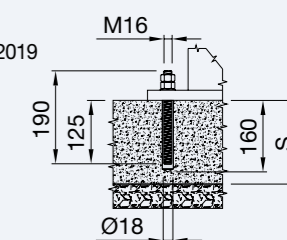


T5 - T6 - T7



Ancoraggio tiranti filettati

- Materiale tiranti S355-J2 UNI EN 10025-2:2019
- Bulloneria classe 6S UNI5588



Le Gru a bandiera con rotazione elettrica

**IN ESECUZIONE A COLONNA MODELLO GBC-RE
IN ESECUZIONE A MENSOLA MODELLO GBM-RE**

Gru a bandiera con comando elettrico della rotazione del braccio, ottenuto mediante motoriduttore ad avviamento e frenata progressiva. Vengono di serie fornite con un gruppo meccanico di controllo per l'accelerazione e la decelerazione del braccio; a seconda delle applicazioni è possibile inoltre la scelta del controllo elettronico della rotazione tramite inverter. Possono essere dotate di paranco elettrico a catena o a fune e si prestano anche per impieghi particolarmente gravosi. Nel caso di rotazione a 360° senza limite di corsa, la gru viene dotata di collettore elettrico per l'alimentazione del quadro di comando. Per le sue particolari caratteristiche risulta un indispensabile strumento di lavoro in ambienti o per funzioni operative quali:

- Fabbricati con strutture autoportanti sulle quali non può essere appoggiata o sospesa alcuna gru a ponte;
- Capannoni con luce elevata, già dotati di sovrastanti gru a ponte di servizio, nei quali sia necessario movimentare carichi di media o grossa entità entro aree prestabilite;
- Piazzali o depositi all'aperto;
- Pontili per carico e scarico materiali da natanti, darsene per allaggio degli scafi;
- Aree produttive per assemblaggio di macchine oppure a servizio di grosse unità operatrici.



Le Gru a bandiera con braccio articolato

**IN ESECUZIONE A COLONNA MODELLO GBC-SN
IN ESECUZIONE A MENSOLA MODELLO GBM-SN**

Le gru a bandiera con braccio articolato permettono una straordinaria copertura dell'area di lavoro e sono ideali per la movimentazione di merci all'interno di uno stabilimento dove la presenza di ostacoli fissi rappresenterebbe un impedimento alla libera rotazione del braccio qualora fosse realizzato in un unico elemento rigido. Il doppio assale di rotazione sul braccio viene realizzato impiegando esclusivamente cuscinetti assiali e radiali, consentendone un utilizzo estremamente preciso e sensibile. Gli snodi sono dotati di frizioni/freno registrabili. Esecuzioni con colonna autoportante in profilato di acciaio strutturale a sezione quadrata oppure con mensola di supporto in profilati di acciaio strutturale (staffe e controstaffe) completa di bulloneria e accessori per l'ancoraggio, realizzata in base alle dimensioni del pilastro. Il paranco elettrico a catena viene solitamente sospeso all'estremità del braccio di punta oppure, con l'impiego di carrello in esecuzione a spinta o motorizzato, può scorrere liberamente sul medesimo fino allo snodo intermedio.



Gli Impianti sospesi



Gli impianti sospesi, per il sollevamento e la movimentazione di carichi, sono particolarmente adatti all'utilizzo nelle aziende dove il rapido e coordinato spostamento delle merci è essenziale; vengono solitamente installati nei reparti di produzione e di immagazzinaggio.

Il sistema modulare, facilmente componibile e di rapido assemblaggio, prevede portate da 125 Kg a 2000 kg, con diversi tipi di profilo piegati a freddo a sezione rigida, e svariate modalità di fissaggio alle strutture di sostegno. L'elevata qualità dei materiali e le minime tolleranze di produzione consentono un utilizzo scorrevole e preciso degli apparecchi, con basso livello di rumorosità, lunga durata e bassi costi di manutenzione.

I nostri KIT comprendono: profili di scorrimento, scambi, curve, sistemi di elettrificazione e numerosi accessori per personalizzare ed ampliare eventualmente l'impianto.

Sono disponibili impianti sospesi in esecuzione monotrave oppure bitrave, con movimenti di scorrimento e traslazione manuali o con comando elettrico, linee di alimentazione in cavo a festoni o con blindo trolley.



Non poteva che essere KITO la scelta giusta di Pedrielli, frutto della tecnologia e dell'esperienza del maggior produttore mondiale di paranchi a catena.

La gamma dei prodotti offerti comprende: paranchi elettrici, manuali e pneumatici in esecuzione fissa con gancio di sospensione, con carrelli a spinta, con carrelli a comando meccanico e con carrelli a comando elettrico.

Sicuri, funzionali e duraturi, i paranchi a catena KITO si adattano a tutte le esigenze, anche le più specifiche, risolvendo qualsiasi problema di movimentazione dei carichi.

QUALITÀ

I modernissimi processi di fabbricazione, la produzione in larghissima serie e lo scrupoloso collaudo a cui ogni esemplare viene sottoposto, garantiscono qualità totale e costante nel tempo.

NESSUNA MANUTENZIONE !

Da anni KITO è all'avanguardia nella realizzazione di componenti con una vita lunghissima che richiedono una manutenzione minima o addirittura nessun tipo di intervento.

INVERTER

L'inverter a 2 velocità garantisce un movimento più dolce rispetto al motore a poli commutabili, riducendo così le oscillazioni del carico. Il rapporto tra velocità alta e bassa è impostabile su una vasta gamma.

Questo consente di ottenere partenze dolci, arresti a bassa velocità ottimizzati ed una migliore precisione di posizionamento. Il rapporto di velocità standard è di 6:1.

L'inverter dispone di una funzione che permette al paranco di aumentare la velocità del 30% in assenza di carico applicato. Questa funzione si attiva automaticamente quando l'inverter avverte l'assenza del carico, incrementando così l'efficienza del lavoro.

Per impedire il surriscaldamento del motore a seguito di un utilizzo prolungato, l'inverter è provvisto di protezione termica.

LIMITATORE DI CARICO ELETTRONICO, FRIZIONE E FINE CORSA DI SALITA E DISCESA - TRIPLA SICUREZZA

Mantenere la sicurezza è il compito più importante per gli apparecchi di sollevamento, ed è essenziale per un funzionamento stabile. Per garantire la sicurezza, Kito utilizza un triplo meccanismo di sicurezza costituito da un limitatore di carico di tipo elettronico, da una frizione e da un finecorsa di salita-discesa.

Quando l'inverter rileva un sovraccarico, il limitatore di carico elettronico, interrompe la corrente al motore impedendo il sollevamento del carico.

La frizione è un dispositivo di emergenza di protezione dai sovraccarichi che interviene quando il paranco viene sottoposto a carichi eccessivi che superano la portata nominale. I cambiamenti nella temperatura ambiente non influiscono facilmente sulle prestazioni della frizione.

In caso di carico irregolare, la frizione interviene preventivamente per impedire il danneggiamento del corpo del paranco o della catena di carico. Il finecorsa interrompe l'alimentazione al motore se il carico viene sollevato o abbassato troppo per impedire il danneggiamento del paranco o della catena di carico (da non usarsi come arresto normale).

PARANCHI ELETTRICI SERIE KQ

Sono i paranchi più utilizzati, trovano impiego nella maggior parte delle soluzioni proposte.

Portate da 125 Kg a 1.000 Kg, in esecuzione con gancio di sospensione, con carrello a spinta, con carrello meccanico o a comando elettrico.

Tablette tecniche a pag. 22



Paranchi serie KQ
1G con gancio di sospensione
2S con carrello a spinta
2 con carrello meccanico
3 con carrello elettrico



UNITÀ DI MONITORAGGIO

Il totale delle ore di funzionamento ed il numero di avviamenti del motore vengono visualizzati sul display dell'inverter. In questo modo l'utente può eseguire la manutenzione sulla base della frequenza di utilizzo. Grazie allo storico dei dati del contatore, l'utente può controllare con efficienza gli intervalli di controllo e sostituzione dell'olio del riduttore, dei freni e delle catene di carico, consentendo l'utilizzo affidabile del paranco.

CATENA "NICKEL PLATED"

Le catene Kito sono trattate elettroliticamente al nichel e forniscono resistenza alla corrosione e alla fatica decisamente superiori rispetto alle catene elettro-zincate, compreso la resistenza alla corrosione e all'usura in assenza di lubrificazione, la resistenza alla corrosione e all'usura in assenza di lubrificazione, la resistenza a fatica e l'allungamento.

Il trattamento superficiale al nichel ha inoltre eliminato il problema dell'ingrossamento da idrogeno che può capitare durante il processo di zincatura elettrolitica.

Le catene Kito sono di classe DAT (grado 80) in accordo alle norme EN 818-7.



PARANCO TIPO 1G CON GOLFARE DI SOSPENSIONE 2S-2 CON CARRELLO A SPINTA O MECCANICO

Portata kg	Tipo	Corsa gancio Std. 1) m	Velocità sollevamento preimpostate			Motore Sollevamento		Catena Diametro x tiri		Classificaz. ISO/FEM ASME	Carico di prova kg	Grandezza	Peso paranco 2) kg
			Alta 0-30% m/min.	Alta 30-100% m/min.	Bassa m/min.	Potenza kW	R.l. %	ø mm	n°				
125	KQ1SD/1G	3	22,1	17,0	2,8	0,5	40/20	5,6	1	M6/3m/H4	156	C	32
250	KQ3SD/1G	3	13,0	10,0	1,7	0,5	40/20	5,6	1	M6/3m/H4	313	C	32
500	KQ5SD/1G	3	9,9	7,6	1,3	0,75	40/20	5,6	1	M6/3m/H4	625	C	35
1000	KQ10SD/1G	3	9,2	7,1	1,3	1,5	40/20	7,1	1	M5/2m/H4	1250	D	44

1) Corsa gancio standard 3 mt., su richiesta corse gancio superiori

2) Peso del paranco con corsa gancio 3 mt.

Tensione di alimentazione 230-400 V, 50Hz, trifase

Tensione comandi e circuiti ausiliari 24V

Protezione elettrica IP55

PARANCO TIPO 3 CON CARRELLO A COMANDO ELETTRICO

Portata kg	Tipo	Corsa gancio Std. 1) m	Velocità sollevamento preimpostate			Motore Sollevamento		Velocità traslazione preimpostate 3)		Motore Traslazione		Classificaz. ISO/FEM ASME	Peso paranco 2) kg
			Alta 0-30% m/min.	Alta 30-100% m/min.	Bassa m/min.	Potenza kW	R.l. %	Alta m/min.	Bassa m/min.	Potenza kW	R.l. %		
125	KQ1SD/3AI	3	22,1	17,0	2,8	0,5	40/20	24	4	0,4	27/13	M6/3m/H4	32
250	KQ3SD/3AI	3	13,0	10,0	1,7	0,5	40/20	24	4	0,4	27/13	M6/3m/H4	32
500	KQ5SD/3AI	3	9,9	7,6	1,3	0,75	40/20	24	4	0,4	27/13	M6/3m/H4	35
1000	KQ10SD/3AI	3	9,2	7,1	1,3	1,5	40/20	24	4	0,4	27/13	M5/2m/H4	44

1) Corsa gancio standard 3 mt., su richiesta corse gancio superiori

2) Peso del paranco con corsa gancio 3 mt.

3) Velocità di traslazione standard 10 m/min. o 20 m/min., opzionale doppia velocità 5/20 m/min. (comando diretto o inverter)

PARANCHI ELETTRICI SERIE KRR

Rappresentano la generazione più avanzata dei paranchi elettrici a catena, ideali per essere sottoposti alle condizioni di lavoro più impegnative.

Portate da 125 Kg a 20.000 Kg, in esecuzione con gancio di sospensione, con carrello a spinta, con carrello meccanico o a comando elettrico.

Ingombro minimo grazie all'eccellente design.

PARANCHI ELETTRICI SERIE ED

Alimentazione elettrica 230V - 50Hz, monofase.

Portate da 60 Kg a 240 Kg, in esecuzione con gancio di sospensione o con carrello a spinta.

Sistema di comando a pulsantiera oppure mediante comando a cilindro con cursore posto direttamente sul gancio.

COMANDO A CILINDRO

Agendo con il pollice della mano sul cursore posizionato sul cilindro sopra il gancio, è possibile sollevare, abbassare e posizionare il carico con una sola mano.

La mano dell'operatore è allineata con il baricentro del carico consentendo precisione e facilità di posizionamento.

PARANCHI MANUALI SERIE KM-K

Disponibili con portate da 500 Kg a 100.000 Kg, in esecuzione con gancio di sospensione, con carrello a spinta o meccanico.

Azionamento mediante catene di manovra.



Paranchi Serie ED Monofase

Paranchi manuali KM-K

Paranchi Serie KRR Comando a cilindro



P
PEDRIELLI
Impianti di Sollevamento